

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ АДМИНИСТРАЦИИ ГОРОДА ЕКАТЕРИНБУРГА
МУНИЦИПАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ -
ЛИЦЕЙ № 173

620144, г. Екатеринбург, ул. Народной воли, 21 тел/факс. 8(343)257-53-28
E-mail: liceum-173@yandex.ru

Согласовано:
Председатель
профсоюзной организации
МБОУ «Лицей № 173»
Мишихина
2020 г.

Утверждаю:

Директор МАОУ – лицей № 173
С.В. Куницкая

Приказ № 44/1
От « 16 » ноября 2020 г.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

ИОТ - О - 082

**ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ
ПРИ РАБОТЕ НА ФРЕЗЕРНОМ СТАНКЕ**

Екатеринбург, 2020

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. Настоящая инструкция предназначена для учащихся при работе на фрезерном станке во время учебных занятий в мастерской.

1.2. К работе на фрезерном станке допускаются ученики, прошедшие медосмотр, вводный инструктаж, а также инструктаж непосредственно на рабочем месте.

1.3. При работе в мастерских (в т. ч. и на фрезерном станке) необходимо выполнять:

- требования «Инструкции по охране труда для учащихся при нахождении в учебных мастерских»;

- режим учебных занятий;

- требования по обеспечению пожаробезопасности;

- правила личной гигиены;

- указания преподавателя.

1.4. При работе на фрезерном станке наибольшую опасность представляют:

- неисправности или отсутствие ограждения движущихся частей станка;

- неисправность электрооборудования станка (в т. ч. заземления);

- ненадежное закрепление обрабатываемой заготовки и инструмента;

- неисправность инструмента;

- возможность поражения глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков;

- возможность наматывания свободно развевающихся частей одежды и волос на вращающиеся части станка;

- отсутствие порядка на рабочем месте.

1.5. Работать на фрезерном станке только в спецодежде (халате, головном уборе) и пользоваться средствами индивидуальной защиты (очками) по указанию преподавателя.

1.6. При получении травмы или плохом самочувствии немедленно сообщить об этом преподавателю.

1.7. Выполнение требований настоящей инструкции является обязательным.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Надеть спецодежду, застегнуть обшлага рукавов на пуговицы, волосы убрать под головной убор (берет или косынку, завязанную без свисающих концов), заправить одежду так, чтобы не было развевающихся концов.

2.2. Наружным осмотром проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений станка и соединения защитного заземления с корпусом станка.

2.3. Наружным осмотром проверить отсутствие видимых повреждений:

- узлов и механизмов станка;

- электрооборудования станка;

- защитных ограждений станка;
- режущего инструмента.

2.4. Расположить все инструменты, заготовки на рабочем месте в строгом порядке.

2.5. Перед началом выполнения работы изучить ее ход выполнения, а также получить разрешение преподавателя.

2.6. Проверить работу станка на холостом ходу пробным включением кнопок "Пуск", "Стоп" и рычагов управления подачей на станке.

2.7. При обнаружении каких-либо неисправностей, неполадок или неясных моментов в предстоящей работе необходимо до начала ее выполнения обратиться к преподавателю.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Перед началом работы надежно закрепить заготовку в тисках. Рычаг тисков опускать плавно. Придерживать заготовку руками запрещается.

3.2. Надежно закрепить инструмент (фрезу). Использовать только фрезы с неизношенными режущими кромками. Ключ убрать в установленное для его хранения место.

3.3. При работе пользоваться только штатными исправными ключами, соответствующими гайкам и головкам болтов.

3.4. Обработку производить только на разрешенных для данной работы режимах резания.

3.5. Перед пуском станка надеть защитные очки.

3.6. Пуск производить нажатием пусковой кнопки на станке.

3.7. Не наклонять голову к детали и режущему инструменту.

3.8. Не передавать и не принимать предметы через станок.

3.9. Не облакачиваться и не опираться на станок.

3.10. Не измерять обрабатываемую деталь, не смазывать, не чистить и не убирать стружку со станка до полной его остановки.

3.11. Фрезу подводить к детали плавно, без рывков, после того, как будут набраны обороты.

3.12. Не допускать выхода из-под фрезы длинной стружки.

3.13. Не охлаждать режущий инструмент, обрабатываемую заготовку с помощью тряпки, концов.

3.14. Не отходить от станка, не выключив его.

3.15. Не тормозить движущиеся части станка руками.

3.16. Перед выключением станка отвести фрезу от детали.

3.17. Выключать станок нажатием стоповой кнопки на станке.

3.18. При работе не размещать на станине станка заготовок, инструмента, посторонних предметов.

3.19. Не захламлять станок, периодически удалять стружку при помощи щетки и металлического крючка. Сдвигать отходы и мусор, сметать их рукой запрещается. Уборку станка производить только после полного отключения станка. Отходы удалять в предназначенную для них общую тару.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. При обнаружении каких-либо неисправностей, повреждений изоляции электрических проводов, запахов горения изоляции и дыма, отключении электропитания необходимо немедленно остановить станок аварийной кнопкой "Стоп" и сообщить об этом преподавателю.

4.2. При поломке инструмента или станка немедленно остановить станок аварийной кнопкой "Стоп" и сообщить об этом преподавателю.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. После окончания выполнения работы:

- отключить станок;
- убрать отходы;
- навести порядок на рабочем месте;
- сдать преподавателю инструмент, готовые детали, оставшиеся заготовки;
- снять и убрать спецодежду;
- умыться теплой водой с мылом.

5.2. Обо всех недостатках, обнаруженных в ходе занятий, и имеющихся замечаниях необходимо сообщить преподавателю.