

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ АДМИНИСТРАЦИИ ГОРОДА ЕКАТЕРИНБУРГА  
МУНИЦИПАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ -  
ЛИЦЕЙ № 173

620144, г. Екатеринбург, ул. Народной воли, 21 тел/факс. 8(343)257-53-28  
E-mail: liceum-173@yandex.ru

Согласовано  
Председатель  
профессиональной организации  
МАОУ Лицей № 173  
МБОУ Профсоюзная организация № 173  
Мищихина  
« 16 » декабря 2020 г.



Утверждаю:  
Директор МАОУ – лицей № 173  
МАОУ С.В. Куницкая  
Приказ № 179  
От « 16 » декабря 2020 г.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА  
ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ  
  
ИОТ - О - 075  
  
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ  
ПРИ РАБОТЕ НА ТОКАРНОМ СТАНКЕ ПО ДЕРЕВУ

Екатеринбург, 2020

## **1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

1.1. Настоящая инструкция предназначена для учащихся при работе на токарном станке во время учебных занятий в мастерской.

1.2. К работе на токарном станке допускаются ученики, прошедшие медосмотр, вводный инструктаж, а также инструктаж непосредственно на рабочем месте.

1.3. При работе в мастерских (в т. ч. и на токарном станке по металлу) необходимо выполнять:

- требования «Инструкции по охране труда для учащихся при нахождении в учебных мастерских»;
- режим учебных занятий;
- требования по обеспечению пожаробезопасности;
- правила личной гигиены;
- указания преподавателя.

1.4. При работе на токарном станке по дереву наибольшую опасность представляют:

- неисправности или отсутствие ограждения движущихся частей станка;
- неисправность электрооборудования станка (в т. ч. заземления);
- ненадежное закрепление обрабатываемой заготовки и инструмента;
- неисправность инструмента;
- возможность поражения глаз отлетающей стружкой при неиспользовании защитных очков;
- возможность наматывания свободно разевающихся частей одежды и волос на вращающиеся части станка;
- отсутствие порядка на рабочем месте.

1.5. Работать на токарном станке по дереву только в спецодежде (халате, головном уборе) и пользоваться средствами индивидуальной защиты (очкиами) по указанию преподавателя.

1.6. При получении травмы или плохом самочувствии немедленно сообщить об этом преподавателю.

1.7. Выполнение требований настоящей инструкции является обязательным.

## **2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

2.1. Надеть спецодежду, застегнуть обшлага рукавов на пуговицы, волосы убрать под головной убор (берет или косынку, завязанную без свисающих концов), заправить одежду так, чтобы не было разевающихся концов.

2.2. Наружным осмотром проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений станка и соединения защитного заземления с корпусом станка.

2.3. Наружным осмотром проверить отсутствие видимых повреждений:

- узлов и механизмов станка;

- электрооборудования станка;
  - защитных ограждений станка;
  - режущего инструмента.
- 2.4. Проверить отсутствие в обтесанной заготовке сучков и трещин.
- 2.5. Расположить все инструменты, заготовки на рабочем месте в строгом порядке.
- 2.6. Перед началом выполнения работы изучить ее ход выполнения, а также получить разрешение преподавателя.
- 2.7. Проверить работу станка на холостом ходу пробным включением пусковой и стоповой кнопок.
- 2.8. При обнаружении каких-либо неисправностей, неполадок или неясных моментов в предстоящей работе необходимо до начала ее выполнения обратиться к преподавателю.

### **3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

- 3.1. Перед началом работы надежно закрепить обтесанную заготовку в центрах.
- 3.2. Подручник установить с зазором 2-3 мм от обрабатываемой детали и закрепить его на высоте центральной линии заготовки.
- 3.3. Обработку производить только на разрешенных для данной работы режимах.
- 3.4. Перед пуском станка надеть защитные очки.
- 3.5. Пуск производить нажатием пусковой кнопки на станке.
- 3.6. Не наклонять голову к вращающимся частям и режущему инструменту.
- 3.7. Не облокачиваться и не опираться на станок. Не передавать и не принимать предметы через станок
- 3.8. Не измерять обрабатываемую деталь, не смазывать, не чистить и не убирать стружку со станка до полной его остановки.
- 3.9. Режущий инструмент подавать на материал плавно, без рывков, после того, как рабочий вал наберет обороты.
- 3.10. При работе не допускать увеличения зазора, своевременно передвигая подручник (только после полной остановки движущихся частей).
- 3.11. Не тормозить обрабатываемую заготовку руками.
- 3.12. Не отходить от станка, не выключив его.
- 3.13. Перед выключением станка отвести режущий инструмент от детали.
- 3.14. Выключать станок нажатием стоповой кнопки на станке.
- 3.15. При работе не размещать на станине станка заготовок, инструмента, посторонних предметов.
- 3.16. Зачистку деталей производить только напильником или шкуркой, прикрепленными к жесткой оправе, имеющей предохранительное кольцо на рукоятке. При работе держать ее левой рукой.
- 3.17. Не захламлять станок, периодически удалять стружку при помощи щетки. Сдувать отходы и мусор, сметать их рукой запрещается. Уборку станка

производить только после полного отключения станка. Отходы удалять в предназначенную для них общую тару.

#### **4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

4.1. При обнаружении каких-либо неисправностей, повреждений изоляции электрокабелей, запахов горения изоляции и дыма, отключении электропитания необходимо немедленно остановить станок аварийной кнопкой "Стоп" и сообщить об этом преподавателю.

4.2. При поломке инструмента или станка немедленно остановить станок аварийной кнопкой "Стоп" и сообщить об этом преподавателю.

#### **5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

5.1. После окончания выполнения работы:

- отключить станок;
- убрать отходы;
- навести порядок на рабочем месте;
- сдать преподавателю инструмент, готовые детали, оставшиеся заготовки;
- снять и убрать спецодежду;
- умыться теплой водой с мылом.

5.2. Обо всех недостатках, обнаруженных в ходе занятий, и имеющихся замечаниях необходимо сообщить преподавателю.